



SCHEDA TECNICA PRODOTTO

PECORINO ROMANO DOP GRATTUGIATO 100g

Rev.0 01.08.2022

IDENTIFICAZIONE DEL FORNITORE

Ragione sociale: BERGAMASCHI s.r.l.

Sede operativa: VIA 2 GIUGNO, 12 – 21011 CASORATE SEMPIONE (VA)

Sede legale: VIA DON FRIPPO, 20 – 21013 GALLARATE (VA)

Telefono: 0331 301727

Fax: 0331 301848

e-mail: info@bergamaschisrl.com

Settore merceologico: Lattiero caseario

Numero di Riconoscimento CE: IT D436C CE

Numero di autorizzazione del Consorzio del Pecorino Romano: 50/21

Laboratorio di autocontrollo: CHÉMICA LAB S.R.L

1. DENOMINAZIONE

Nome: Pecorino Romano DOP grattugiato 100g

Tipologia di prodotto: Formaggio a pasta dura, stagionato. Prodotto DOP. Paese di origine materie prime: Italia.

2. INGREDIENTI

latte di pecora, sale, caglio di agnello.

3. CARATTERISTICHE SENSORIALI

Colore: bianco tendente al paglierino

Aroma e sapore: delicato, saporito, ma non piccante

Aspetto: granulare ed assimilabile ad una grattugiatura manuale

4. CARATTERISTICHE MICROBIOLOGICHE

E.Coli: entro 102 ufc/g

Salmonelle spp: non rilevabile su 25g (Reg. UE 2019/229)

Listeria monocytogenes: non rilevabile su 25g (Reg. UE 2019/229)

Enterotossine stafilococciche : non rilevabili in 25g (Reg. UE 2019/229)

Stafilococchi coagulasi positivi: entro 102 ufc/g (Reg. UE 2019/229)

Muffe : entro 5 x 10² ufc/g

Anaerobi solfito riduttori: entro 102 ufc/g

5. VALORI NUTRIZIONALI (VALORI MEDI) PER 100 g

energia: 1633kJ (393 kcal)

proteine totali: 26g

grassi: 32,5g di cui *Acidi Grassi saturi* 18,0g

carboidrati: 0g di cui *Zuccheri* 0g

sale: 3,4g

Bergamaschi srl

Via 2 Giugno, 12 – 21011 Casorate Sempione (VA)



SCHEDA TECNICA PRODOTTO

PECORINO ROMANO DOP GRATTUGIATO 100g

Rev.0 01.08.2022

6. CARATTERISTICHE LOGISTICHE

Numero di Riconoscimento CE: IT D436C CE

Materiale di confezionamento: Nylon biorientato 15 my /Politene+eva+antist. 70 my

Modalità di confezionamento: atmosfera protettiva

unità: sacchetto 100g

codice EAN busta: 8004561000242

peso netto: 100g.

unità per cartone: 20 sacchetti da 100g

dimensione pallet: EPAL 120 cm x 80 cm

numero cartoni per strato: 16

numero strati: 8

numero totale colli: 128

Peso netto totale: kg.256

7. CONSIGLI PER L'UTILIZZO E LA CONSERVAZIONE

Temperatura minima di conservazione: + 4 °C/ +8 °C

Scadenza : 120 giorni

Modalità di utilizzo: può essere consumato tal quale o in piatti destinati a cottura

8. MODALITA' DI TRASPORTO

Mezzo refrigerato a T + 4 °C/ +8 °C

9. ALLERGENI

Contiene l'allergene latte (materia prima)

10. OGM

I nostri fornitori dichiarano di rispettare le normative vigenti in materia di OGM

11. RIFERIMENTI NORMATIVI

I nostri prodotti sono preparati nel rispetto dei Regolamenti CE che disciplinano la produzione, il confezionamento e l'etichettature dei prodotti lattiero caseari. Il piano di autocontrollo segue il metodo HACCP e viene regolarmente revisionato come previsto dall'articolo 5 del Regolamento CE 852/2004.

Bergamaschi srl

Via 2 Giugno, 12 - 21011 Casorate Sempione (VA)



SCHEDA TECNICA PRODOTTO

PECORINO ROMANO DOP GRATTUGIATO 100g

Rev.0 01.08.2022

INFORMAZIONI SUGLI ALLERGENI

ALLERGENE ed i suoi derivati/prodotti a base di	PRESENZA	ASSENZA	TRACCE
Cereali contenenti glutine (grano, segale, orzo, avena, farro, kamut)		X	
Crostacei		X	
Uova		X	
Pesce		X	
Arachidi		X	
Soia		X	
Latte	X		
Frutta a guscio: mandorle, nocciole, noci di acagiù, noci di pecan, noci del Brasile, pistacchi, noci macadamia		X	
Sedano		X	
Senape		X	
Semi di sesamo		X	
Anidride solforosa e solfiti in concentrazioni superiori a 10mg/kg in termini di anidride solforosa totale		X	
Lupini		X	
Molluschi		X	

Bergamaschi srl

Via 2 Giugno, 12 - 21011 Casorate Sempione (VA)